

# POZBRUK

OBSŁUGA ZAMÓWIENIA  
INDYWIDUALNEGO

# 10



PRESSTONE MODERN | beton architektoniczny



PRESSTONE CLASSIC | detale elewacyjne



## SPIS TREŚCI

OBSŁUGA KLIENTA INDYWIDUALNEGO	3
JAKOŚĆ NA PIERWSZYM MIEJSCU	4
LABORATORIUM BADAWCZE	5
TECHNOLOGIE	5
GRUPA DORADCÓW I PRZEDSTAWICIELI HANDLOWYCH	6
WYŚCIG O NAJWYŻSZĄ JAKOŚĆ	7
USŁUGA PROJEKTOWA	8
DORADZTWO W DOBORZE NAWIERZCHNI	9
USŁUGI SERWISOWE	9
PRÓBKA KOLORU NA ZAMÓWIENIE	10
INDYWIDUALNY DOBÓR KOLORU	11
INDYWIDUALNY DOBÓR WYKOŃCZENIA	12
GRAFFO - TECHNOLOGIA KONTROLOWANEGO BARWIENIA	13
NANO - FABRYCZNE ZABEZPIECZENIE PRODUKTÓW	14
PROJEKTOWANIE STROPÓW MUROTHERM	15
ELEMENTY ARCHITEKTONICZNE NA ZAMÓWIENIE	17
KOLORYSTYKA	18
TECHNOLOGIE	19
PRESSTONE MODERN	21
PRESSTONE CLASSIC	23
KOSTKA BRUKOWA - NAWIERZCHNIE NA ZAMÓWIENIE	25
KORZYŚCI	26
CECHY NAWIERZCHNI	27
TECHNOLOGIE	27
KOLORYSTYKA	28-29
ANTYK EPOKA	30
ANTYK	31
DUO	32
PUZZLE	33
STAROBRUK	34
ROMA	35
NOWOŚCI 2015	36
INDYWIDUALNY PODZIAŁ BLOCZKÓW GARDEO	36
OPORNIKI ELKA	36



KOSTKA BRUKOWA | indywidualny dobór koloru

wypracowane  
**zaufanie**



## OBSŁUGA KLIENTA INDYWIDUALNEGO

Wychodząc na przeciw rosnącym oczekiwaniom rynku, firma POZ BRUK wprowadziła szereg niestandardowych usług doradczych i projektowych, a także pulę unikalnych produktów dostępnych wyłącznie na zamówienie. Możliwość indywidualizacji produktów, doboru koloru i rodzaju wykończenia, stanowi niespotykaną ofertę, gotową zaspokoić najbardziej wyrafinowane gusta Klientów.

*Zapraszamy do skorzystania z naszych unikalnych propozycji!*



# JAKOŚĆ NA PIERWSZYM MIEJSCU

## WIELOETAPOWA KONTROLA JAKOŚCI

Obowiązujące normy europejskie narzucają prowadzenie systemu zakładowej kontroli produkcji, który obejmuje działania nadzorujące wszystkie etapy wytwarzania kostki brukowej. Począwszy od zakupu surowców, poprzez proces produkcji i uszlachetniania po pakowanie oraz sprzedaż gotowych wyrobów, zasadniczy nacisk położony jest na kontrolowanie samego procesu technologicznego i systematyczne badanie właściwości wyrobów. POZ BRUK posiada własne laboratoria zakładowe we wszystkich oddziałach. Ich zadaniem jest systematyczne i nieprzerwane badanie jakości produktów. W połączeniu z zakładową kontrolą produkcji pozwala to na wytwarzanie produktów o wymaganych i deklarowanych cechach, zgodnych z obowiązującymi normami.

Każdy prefabrykat przed opuszczeniem zakładu podlega kontroli jakości. Gotowe wyroby są sprawdzane organoleptycznie przez operatora. Elementy niespełniające wymagań jakości są odrzucane i wymieniane na pełnowartościowe. W ciągu każdej zmiany produkcyjnej odbywa się kilka testów chemicznych i fizycznych. Pojedyncze, wybrane kostki trafiają do laboratorium, gdzie badane są ich właściwości i parametry.



zautomatyzowane linie produkcyjne



komputerowe sterowanie procesem produkcyjnym



wnikliwa kontrola jakości produktu w fazie produkcji

## LABORATORIUM BADAWCZE

Dysponujące wysokiej klasy aparaturą badawczą oraz wykwalifikowanym personelem laboratorium, dokonuje badań związanych z zastosowaniem produktów POZBRUK.



Laboratoryjne badania cech kostki brukowej obejmują:

- NASIĄKLIWOŚĆ,
- MROZODPORNOŚĆ,
- WYTRZYMAŁOŚĆ NA ŚCISKANIE,
- ŚCIERALNOŚĆ.

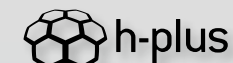
Laboratorium opracowuje nowe technologie zabezpieczania prefabrykatów przed czynnikami zewnętrznymi, dzięki czemu produkty POZBRUK osiągają najwyższe parametry jakościowe.

## NANOTECHNOLOGIA



Najnowocześniejsza technologia utwardzania komponentów przy użyciu promieniowania elektromagnetycznego podnosi odporność produktów na czynniki zewnętrzne, które do tej pory stanowiły poważne zagrożenia dla trwałości wyrobów betonowych. Standardowy beton wykazuje widoczną nasiąkliwość. Porowaty materiał nie jest odporny na przenikanie wilgoci. Technologia NANO redukuje nasiąkliwość do minimum. Struktura materiału jest drobniejsza, a otwory kapilarne wypełnione szczelnie nanocząsteczkami. Zabezpieczone w ten sposób wyroby wykazują wybitne właściwości odpychania cieczy. Na powierzchni produktów widać wyraźny efekt perlenia kropel wody, a zanieczyszczenia dają się łatwo usunąć.

## ZABEZPIECZENIE HYDROFOBOWE



Od początku 2010 roku wszystkie produkty przeznaczone do stosowania na zewnątrz są standardowo zabezpieczone w technologii H-plus. Niezabezpieczony beton wykazuje silną absorpcję wilgoci. Niskie temperatury powodują zamarzanie wody we wnętrzu struktur materiału i w efekcie erozję betonu. Technologia hydrofobowa H-plus wypiera wilgoć, zmniejsza się nasiąkliwość na poziomie kapilarnym w całej strukturze materiału. Wpływa to korzystnie na parametry użytkowe i trwałość produktów. POZBRUK jest jedynym producentem stosującym takie rozwiązanie standardowo w całym asortymencie wyrobów.

## OPTIMALIZACJA DOJRZEWANIA BETONU



VAPORE to standardowa technologia wykorzystywana w procesie prefabrykacji betonowej POZ BRUK. Ma ona na celu zwiększanie parametrów użytkowych i jakościowych produktu finalnego. W tym celu świeżo wyprodukowane elementy transportowane są do specjalnych komór, w których panują optymalne warunki dojrzwania betonu. Powstały ciepły, wilgotny mikroklimat przyspiesza proces zwiększania wytrzymałości wstępnej betonu, w wyniku czego już po ośmiu godzinach materiał może być pakowany i transportowany. VAPORE zmniejsza odchylenia kolorystyki i likwiduje wykwyty pierwotne, ponieważ zawarty we włączanym do komory medium dwutlenek węgla zamyka część porów, uszczelniając masę i redukując chłonność materiału.

## BETON OCZYSZCZAJĄCY POWIETRZE



Zawierający dwutlenek tytanu  $TiO_2$  beton fotokatalityczny, posiada zdolności oczyszczania powietrza ze szkodliwych substancji emitowanych przez pojazdy spalinowe. Technologia stosowana jest głównie przy produkcji kostki brukowej i paneli ekranów akustycznych. W wyniku jej zastosowania redukowana jest zawartość tlenków azotu  $NO_x$ , które stanowią bezpośrednią przyczynę tworzenia się dziury ozonowej. Reakcje chemiczne zachodzące na powierzchni betonu pod wpływem promieniowania UV, powodują silne utlenianie, które przyczynia się do rozkładu szeregu zabrudzeń organicznych. Neutralizowane są tłuszcze, oleje, bakterie oraz spaliny. Pozostałości po tych reakcjach splotywane są przez deszcz i nie stanowią zagrożenia dla ekosystemu.

## GRUPA DORADCÓW I PRZEDSTAWICIELI HANDLOWYCH POZBRUK

Wykwalifikowany zespół fachowców służy pomocą w doborze i sposobie montażu produktów firmy POZ BRUK. Cyklicznie organizowane szkolenia oraz prezentacje pozwalają personelowi zapoznać się nie tylko z produktami i technologiami, ale również z kierunkami badań i wynikami prac badawczych.

Ze względu na szerokość asortymentu i jego cechy, kompetencja zespołu POZBRUK TEAM staje się nie do przecenienia przy planowaniu każdej inwestycji.



kompetentne grono specjalistów służących pomocą w doborze produktów do potrzeb każdej realizacji





# *lider* *jakość*

wyścigu o najwyższą

*W wyścigu o najwyższą jakość wprowadzono nowatorskie techniki zabezpieczenia wyrobów na etapie produkcyjnym H-plus i NANO. Wdrażane są technologie betonu TiO<sub>2</sub>, który redukuje skażenie powietrza powodowane przez spaliny pojazdów. Ekspersi w laboratorium badawczym POZ BRUK opracowują nowe receptury i technologie, jednocześnie stale kontrolując jakość produktów oraz skuteczność nowych rozwiązań technicznych. W celu osiągnięcia optymalnych wyników badane są zarówno parametry nowych wyrobów, jak i ich zachowanie po latach trudnej eksploatacji.*

## USŁUGA PROJEKTOWA

Sposób zagospodarowania przestrzeni ma istotny wpływ na całokształt projektów architektonicznych i urbanistycznych. Z myślą o stworzeniu podążającej za nowoczesnymi trendami, współpracującej z otoczeniem aranżacji oferujemy Państwu wsparcie profesjonalistów.

Dział projektowy firmy POZ BRUK tworzony jest przez grupę doświadczonych architektów. Ich wiedza i umiejętności stanowią niezastąpioną pomoc przy kreowaniu zarówno indywidualnych założeń wokół domu jak i projektowaniu inwestycji publicznych.

W ramach współpracy projektowej proponujemy Państwu skorzystanie z porady architekta podczas doboru materiałów, a także wykonanie darmowego projektu ukształtowania nawierzchni.



### Gdzie złożyć zamówienie?

Usługę wykonania indywidualnego projektu zagospodarowania przestrzeni zamówić można w dowolnym autoryzowanym punkcie sprzedaży, za pośrednictwem przedstawicieli handlowych lub na stronie internetowej [www.pozbruk.pl](http://www.pozbruk.pl).

### Warunki realizacji.

Warunkiem realizacji usługi jest wpłacenie przez Klienta zaliczki w wysokości 500zł. Aby otrzymać zwrot kaucji, należy dokonać zakupu produktów uwzględnionych w projekcie w jednym z autoryzowanych punktów sprzedaży.

### Materiały wyjściowe umożliwiające wykonanie projektu:

Przed rozpoczęciem prac projektowych klient zobowiązany jest dostarczyć zleceniobiorcy aktualny, wymiarowany plan zagospodarowania terenu w skali 1:100, 1:200, 1:250 lub 1:500, z wyrzutowym rzutem przyziemia zabudowy planowanej lub istniejącej oraz dokumentację sąsiadującej architektury.

W skład usługi projektowej wchodzi cztery pakiety, odpowiadające na zróżnicowane potrzeby klientów:

### PAKIET STANDARDOWY

Usługa obejmuje wykonanie rysunków 2D wraz z obmiarem technicznym pomocnym przy układaniu nawierzchni, a także sporządzenie dokumentacji zawierającej specyfikację materiałową. Projekt aranżacji nawierzchni wykonywany jest na podstawie informacji przekazanych projektantowi drogą telefoniczną lub mailową.

Metraż: 150 – 250 m<sup>2</sup> kostki brukowej lub Presstone  
czas oczekiwania na gotową koncepcję: 2 tygodnie

### PAKIET KOMFORTOWY

Usługa obejmuje wykonanie rysunków 2D wraz z obmiarem technicznym pomocnym przy układaniu nawierzchni, a także sporządzenie dokumentacji zawierającej specyfikację materiałową. Projekt aranżacji nawierzchni wykonywany jest na podstawie informacji przekazanych projektantowi drogą telefoniczną lub mailową.

Metraż: 250 – 500 m<sup>2</sup> kostki brukowej lub Presstone  
czas oczekiwania na gotową koncepcję: 2 tygodnie

### PAKIET PREMIUM

Usługa obejmuje wykonanie rysunków 2D wraz z obmiarem technicznym pomocnym przy układaniu nawierzchni, a także sporządzenie dokumentacji zawierającej specyfikację materiałową. Projekt aranżacji nawierzchni wykonywany jest na podstawie informacji przekazanych projektantowi drogą telefoniczną lub mailową. Dodatkowo istnieje możliwość umówienia wizyty z projektantem w lokalizacji objętej projektem.

Metraż: powyżej 500 m<sup>2</sup> kostki brukowej lub Presstone  
czas oczekiwania na gotową koncepcję: 2 tygodnie

### PAKIET 3D

Usługa obejmuje wykonanie rysunków 2D wraz z obmiarem technicznym pomocnym przy układaniu nawierzchni, oraz dodatkowo wizualizację 3D dwóch wybranych przez klienta fragmentów aranżacji, a także sporządzenie dokumentacji zawierającej specyfikację materiałową. Projekt aranżacji nawierzchni wykonywany jest na podstawie informacji przekazanych projektantowi drogą telefoniczną lub mailową.

Metraż: 150 – 500 m<sup>2</sup> kostki brukowej lub Presstone  
czas oczekiwania na gotową koncepcję: 2 tygodnie

## FACHOWE DORADZTWO W DOBORZE NAWIERZCHNI

Ciekawa i harmonijna aranżacja otoczenia domu stanowi wyzwanie dla inwestora.

Nawierzchnie POZBRUK dają nieograniczone możliwości aranżacji ścieżek, podjazdów i placów przy każdej posesji. Rozbudowana paleta wzorów, kolorów i wykończeń pozwala na realizację oryginalnych pomysłów w klasycznym lub awangardowym stylu. Interesujące efekty można osiągnąć używając kilku rodzajów nawierzchni lub łącząc ją z innymi materiałami.

Projektując otoczenie budynku należy kierować się względami estetycznymi, nie zapominając jednak o funkcjach użytkowych. W trudnym wyborze odpowiedniej nawierzchni pomagają nasi profesjonalnie przygotowani architekci. Z ich pomocą zamówienie odpowiedniej ilości materiałów i ich właściwe dopasowanie do otoczenia będzie dużo łatwiejsze.

Jak skorzystać z usługi wsparcia w doborze nawierzchni?

Usługę wsparcia w projektowaniu i doborze nawierzchni zamówić można w dowolnym autoryzowanym punkcie sprzedaży, za pośrednictwem przedstawicieli handlowych lub na stronie internetowej [www.pozbruk.pl](http://www.pozbruk.pl).



## USŁUGA SERWISOWA

Wykwalifikowany zespół fachowców służy wsparciem serwisowym w zakresie oceny i likwidacji problemów związanych z eksploatacją produktów POZBRUK.

Pakiet usług obejmuje:



UZUPEŁNIANIE UBYTKÓW W ELEMENTACH  
BETONOWYCH SPECJALNYMI ŻYWCAMI



CZYSZCZENIE ZABRUDZEŃ  
SPECJALISTYCZNYMI ŚRODKAMI CHEMICZNYMI



PROFESJONALNĄ APLIKACJĘ PREPARATÓW  
DO KOSERWACJI NAWIERZCHNI NANO

Jak skorzystać z usługi serwisowej?

Usługę serwisową zamówić można w dowolnym autoryzowanym punkcie sprzedaży, za pośrednictwem przedstawicieli handlowych lub za pośrednictwem formularza na stronie internetowej [www.pozbruk.pl](http://www.pozbruk.pl).



## PRÓBKA NA ZAMÓWIENIE

Wychodząc naprzeciw oczekiwaniom rynku oraz Klientów prowadzimy wysyłkę próbek naszych wyrobów. Chcąc zapewnić Państwu lepszy obraz kolorystyki oraz dostępnych struktur zachęcamy do skorzystania z możliwości zamówienia próbek.

*Wykaz dostępnych aktualnie próbek znajduje się na naszej stronie internetowej [www.pozbruk.pl](http://www.pozbruk.pl).*

Jak zamówić próbkę?

Do dyspozycji mają Państwo dwie drogi złożenia zamówienia:

- Online, poprzez stronę internetową [www.pozbruk.pl](http://www.pozbruk.pl).
- Poprzez bezpośredni kontakt z naszym biurem sprzedaży w danej lokalizacji lub terenowym przedstawicielem handlowym.

Składając zamówienie drogą elektroniczną wystarczy w kilku krokach wypełnić prosty formularz kontaktowy, zaznaczając przy tym interesujące Państwa próbki produktów. Metoda ta jest przyjazna, a cały proces odbywa się automatycznie.

Warunki przyjęcia zamówienia.

Warunki przyjęcia próbki do realizacji ustalane są z Klientem indywidualnie.

Realizacja zamówienia w 48h!

Na przygotowanie do wysyłki próbki dla Państwa potrzebujemy maksymalnie 48 godzin.

Każdą przygotowywaną próbkę starannie pakujemy i zabezpieczamy do transportu niwelując w ten sposób ryzyko jej uszkodzenia.

Przygotowaną paczkę wysyłamy pod wskazany przez Państwa adres za pośrednictwem kuriera.



### OFERETA DLA BIZNESU

#### *PRÓBKA DEDYKOWANA – INWESTYCYJNA*

Lubimy nowe wyzwania! Na potrzeby realizacji oryginalnych i rozbudowanych projektów inwestycyjnych możliwe jest wykonanie próbek produktów w indywidualnie dobranym kolorze, wykończeniu, a nawet kształcie.

Zarówno od strony technologicznej jak i projektowej przy współpracy z Państwem nasze laboratorium jest w stanie opracować indywidualne rozwiązanie i stworzyć dedykowaną próbkę.

Proces doboru indywidualnego koloru sterowany jest komputerowo, co umożliwia odtworzenie uzyskanej barwy w przyszłości.



Sterowany komputerowo proces doboru koloru pozwala na odtworzenie uzyskanej barwy w przyszłości. Ma to szczególne znaczenie przy renowacji otoczenia obiektów zabytkowych oraz realizacjach, gdzie oryginalna kolorystyka nawierzchni ma istotne znaczenie dekoracyjne lub została zaprojektowana spójnie z innymi elementami zabudowy.

***Minimalna powierzchnia zamówienia wynosi 250 m<sup>2</sup>.***

Warunki przyjęcia i realizacji zamówienia.

Ze względu na konieczny proces akceptacyjny, warunki przyjęcia dedykowanego koloru do realizacji ustalane są z Klientem indywidualnie poprzez kontakt z przedstawicielem handlowym. Dla dystrybutorów udostępniony jest także formularz zamieszczony na stronie internetowej [www.pozbruk.pl](http://www.pozbruk.pl).

## INDYWIDUALNY DOBÓR KOLORU

Spełniamy indywidualne upodobania Klientów i Projektantów. Na potrzeby realizacji oryginalnych i rozbudowanych projektów ofeujemy wykonanie partii produktów w niestandardowo dobranym kolorze i wykończeniu.



barwy uzyskane metoda komputerowego doboru koloru



## INDYWIDUALNY DOBÓR WYKOŃCZENIA

Nawierzchnia o tym samym kształcie elementów może występować w różnych wariantach wykończenia. Ułatwia to precyzyjne dopasowanie kostki brukowej do otoczenia. Sposób finalnego wykończenia powierzchni elementów sklasyfikowany jest w trzech grupach.



### NOVA



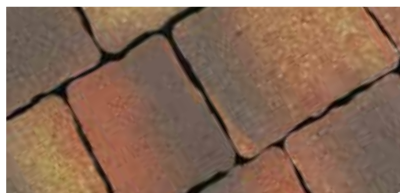
Nawierzchnia uszlachetniona naturalnym kruszywem, odkrytym w procesie płukania.



### UNI



Elementy nawierzchni barwione w masie na jednolity kolor lub melanz, przy użyciu kolorowych kruszyw i barwników.



### EPOKA



Elementy nawierzchni poddawane procesowi mechanicznego postarzenia, czego efektem jest niejednorodność powierzchni i absolutna niepowtarzalność elementów.



Każdy rodzaj nawierzchni na zamówienie może zostać wyprodukowany w technologii NOVA lub poddany obróbce w technologii postarzenia EPOKA. Otwiera to nieograniczone możliwości indywidualnej aranżacji przestrzeni wokół posesji, ogrodu i osiedla.

*Minimalna powierzchnia zamówienia wynosi 250 m<sup>2</sup>.*



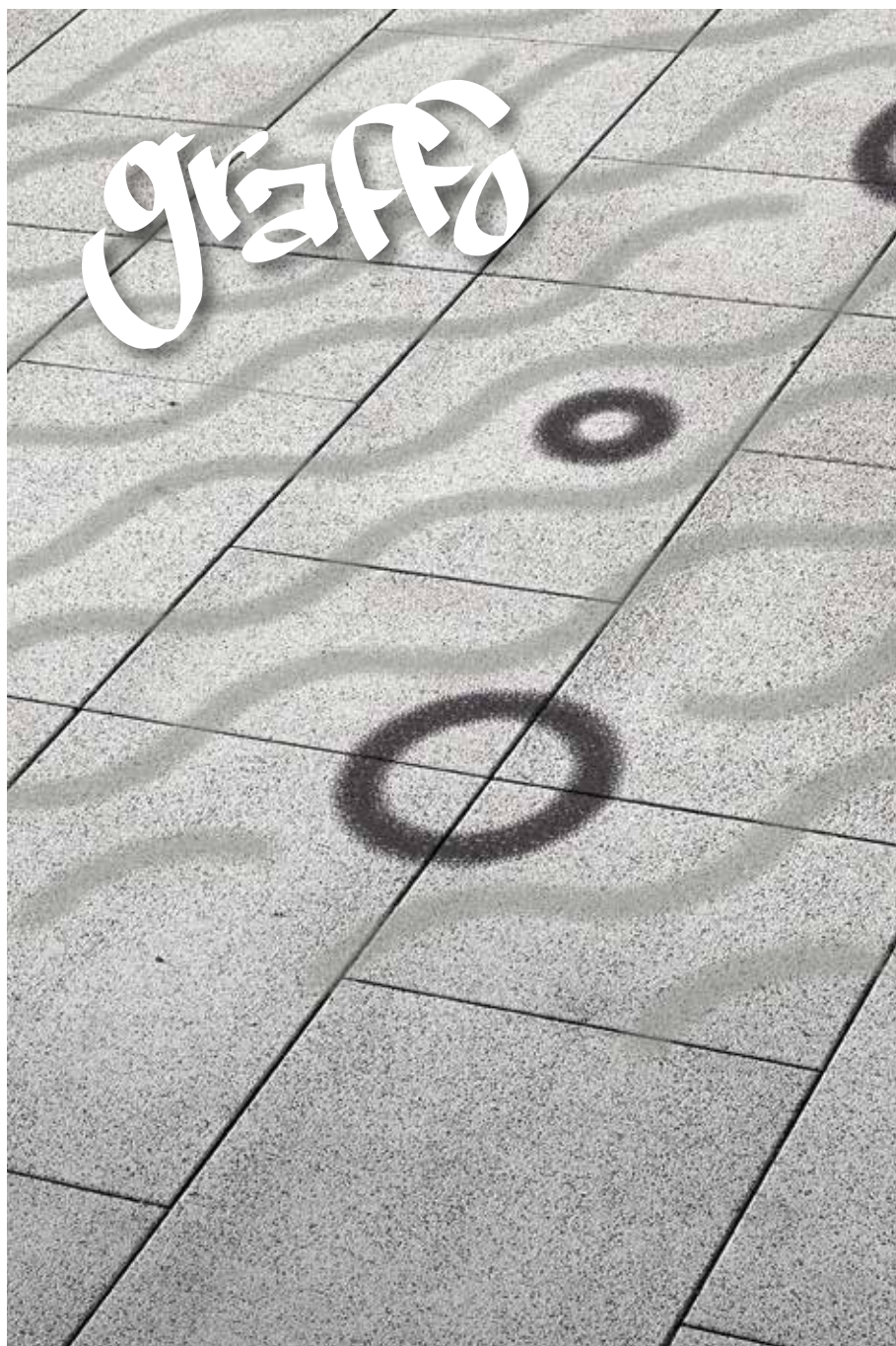
niestandardowe wykończenie metodą postarzenia EPOKA



niestandardowa powierzchnia kostki wykonanej w technologii NOVA

### Warunki przyjęcia i realizacji zamówienia.

Ze względu na konieczny proces akceptacyjny, warunki przyjęcia dedykowanego koloru do realizacji ustalane są z Klientem indywidualnie poprzez kontakt z przedstawicielem handlowym. Dla dystrybutorów udostępniony jest także formularz zamieszczony na stronie internetowej [www.pozbruk.pl](http://www.pozbruk.pl).



## GRAFFO TECHNOLOGIA KONTROLOWANEGO BARWIENIA

Personalizacja wzorów nawierzchni to unikalna propozycja na rynku kostki brukowej. Kontrolowany proces nanoszenia warstwy zabarwionego materiału na etapie produkcji daje szerokie możliwości tworzenia barwnych kompozycji. Wzory są integralną częścią struktury betonu, dlatego są odporne na wycieranie i nie ulegają zniszczeniu.



### CECHY NAWIERZCHNI GRAFFO:

#### TRWAŁOŚĆ WZORU

Personalizowane wzory stanowią część struktury materiału, dlatego nie ulegają destrukcji.

#### SZEROKI WYBÓR KOLORÓW

Wzory nawierzchni mogą być realizowane w wielu wariantach kolorystycznych.

Warunki przyjęcia i realizacji zamówienia.

Warunki przyjęcia dedykowanego koloru do realizacji ustalane są z Klientem indywidualnie poprzez kontakt z przedstawicielem handlowym.

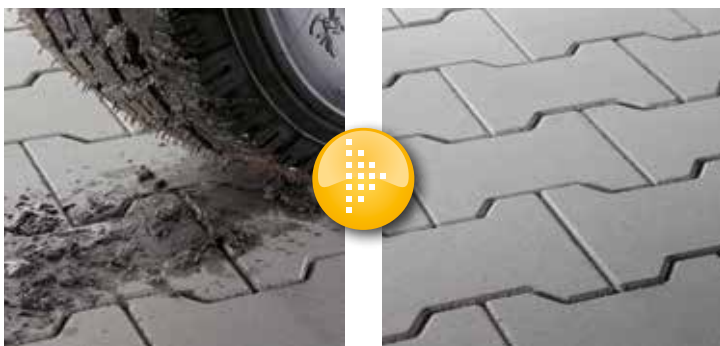
## ZABEZPIECZENIE PRODUKTÓW NANO

Produkty POZBRUK mogą zostać fabrycznie zabezpieczone przy użyciu najnowocześniejszej technologii, powodującej znaczną poprawę właściwości użytkowych produktów.



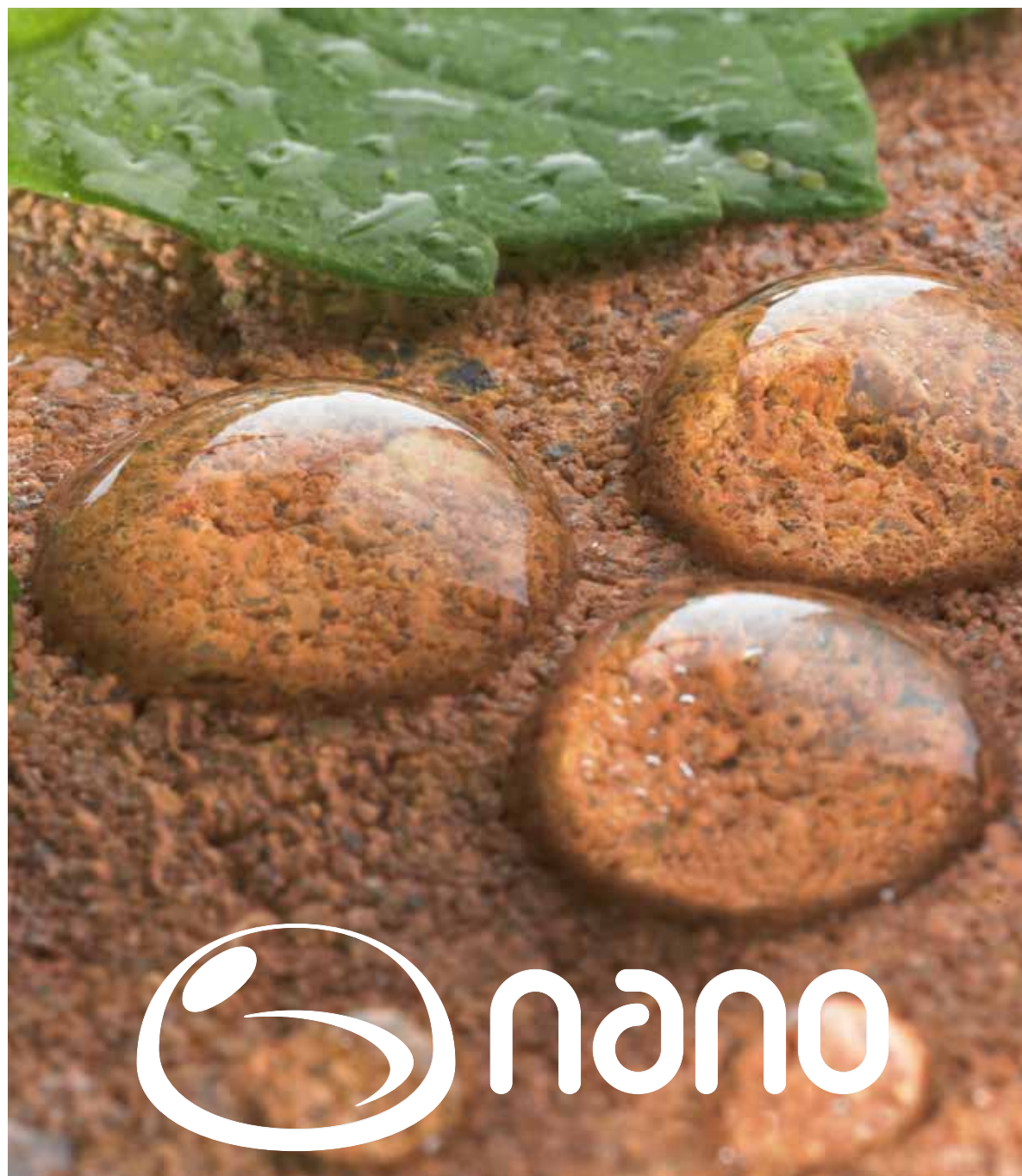
Dzięki zastosowaniu nowoczesnych metod zabezpieczenia nawierzchni, zminimalizowany został problem jej czyszczenia i utrzymania w dobrej kondycji w długim okresie czasu.

Większość zabrudzeń można usuwać poprzez spłukanie czystą wodą bez detergentów.



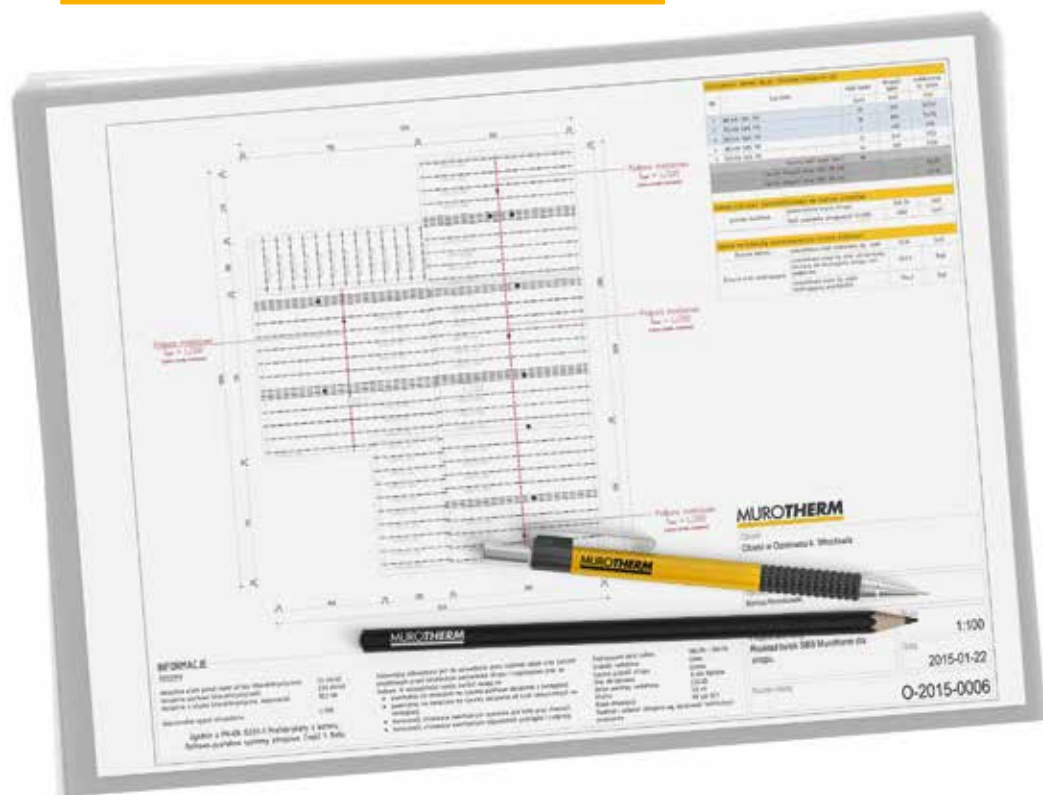
### działanie NANO:

- zminimalizowana nasiąkliwość,
- łatwość utrzymania i czyszczenia,
- zwiększona odporność na środki zapobiegające oblodzeniu,
- spowolnienie porostu mikroorganizmów,
- zwiększona trwałość produktów,
- spowolniony proces starzenia się produktu.
- zdolność odpychania wody i olejów,
- szybsze odparowywanie wilgoci z powierzchni,
- zwiększona odporność na przebarwienia, plamy,
- zabezpieczenie przed przyleganiem obcych substancji,
- zabezpieczenie przed promieniowaniem UV,
- uwydatnienie i utrwalenie koloru.





# MUROTHERM



## PROJEKTOWANIE STROPÓW MUROTHERM

### PROJEKT STROPU MUROTHERM SBS

Projekt stropu SBS jest sporządzany w celu propozycji zastosowania stropu Murotherm w planowanej inwestycji i zawiera:

- rozkład belek stropowych na rzucie budynku;
- niezbędne informacje o ilości, rodzaju i długości belek;
- niezbędne informacje o ilości i rodzajów pustaków;
- orientacyjne zestawienie stali służącej do dozbrajania systemu;
- orientacyjne zestawienie ilość m3 betonu potrzebnego do wykonania warstwy nadbetonu;
- wizualizacje rozkładu podpór montażowych;
- założenia i hipotezy dot. wartości obciążeń przypadających na strop;
- założenie dot. maksymalnego dopuszczalnego ugięcia;
- obliczenia statyczne i wytrzymałościowe.

### Jak zamówić projekt stropu?

Mają Państwo dwie drogi złożenia zamówienia:

- Online, poprzez formularz na na stronie internetowej [www.pozbruk.pl](http://www.pozbruk.pl),
- Metodą tradycyjną, poprzez bezpośredni kontakt z naszym biurem sprzedaży w danej lokalizacji lub terenowym przedstawicielem handlowym.

Realizacja zamówienia do 3 dni roboczych!

Projekt ofertowy wykonywany jest w terminie 3 dni od złożenia dokumentacji. Warunki wykonania projektu wykonawczego ustalane są indywidualnie.

### Warunki przyjęcia zamówienia.

Warunkiem przyjęcia zamówienia jest dostarczenie niezbędnej dokumentacji budynku:

- przesłane zapytanie miało wyraźnie określone, jaka część obiektu budowlanego ma być objęty opracowaniem, tj. nad jaką częścią zaprojektować strop SBS,
- przesłane materiały były w formie czytelnej i umożliwiały odczytanie niezbędnych informacji o budynku, najlepiej w formacie DWG, PDF lub JPG,
- przesłane materiały miały zgodę autora na wykorzystanie ich jako podkładu i materiału pomocniczego przy sporządzaniu projektu ofertowego przez dział techniczny POZBRUK,
- w przesłanych materiałach były zawarte następujące rysunki obiektu:
  - rzut kondygnacji nad którą będzie projektowany strop;
  - rzut kondygnacji znajdującej się bezpośrednio nad stropem;
  - przekrój przez budynek;

e. w przesłanych materiałach były informacje o obciążeniach przypadających na strop, tj.:

- informacje o warstwach wykończeniowych lub dokładna wartość obciążeń w kN/m<sup>2</sup>;
- informacje o funkcji pomieszczenia (np.: pokój mieszkalny w domu jednorodzinnym, pokój przeznaczony na salę konferencyjną, powierzchnia handlowa itd.) lub dokładna wartość obciążeń w kN/m<sup>2</sup>;
- informacje o obciążeniach nie wynikających z rysunków (lub w przypadku braku części rysunków) np.: obciążeniach liniowych [ściany], obciążeniach punktowych [stępki wieżby dachowej] lub specjalnych [maszyny, pojazdy, ciężkie przedmioty itp.]



SPRZEDAZ I WYNAJEM LOKALI



# ELEMENTY ARCHITEKTONICZNE NA ZAMÓWIENIE

Nowoczesna technologia produkcji PRESSTONE pozwala na tworzenie niestandardowych elementów architektonicznych oraz skomplikowanych detali elewacyjnych.

Zaprojektowane w pracowni rzeźbiarskiej formy przestrzenne mogą zostać wykonane pod indywidualne zamówienie. Usługa oparta na najwyższym poziomie technologicznym poszerza możliwości projektowe zarówno przy nowoczesnych inwestycjach, jak i renowacji zabytków.

Misternie odwzorowane detale wykończeniowe otworów okiennych i drzwiowych, dekoracyjne kolumny, gzymsy oraz tralki wykonane są z materiału zapewniającego maksymalną trwałość. Nawet najbardziej szczegółowe elementy wykonane w technologii PRESSTONE charakteryzują się odpornością na niekorzystne warunki atmosferyczne oraz uszkodzenia mechaniczne.



## KOLORYSTYKA PRESSTONE



DOLOMIT KRÓLEWSKI mleczny



DOLOMIT KRÓLEWSKI kremowy



DOLOMIT mleczny



DOLOMIT kremowy



GRANIT tarasowy



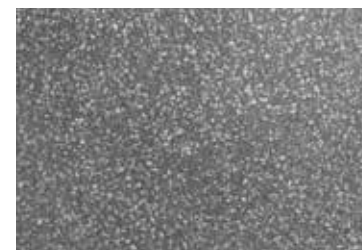
GRANIT pałacowy



GRANIT zamkowy



GRANIT miejski



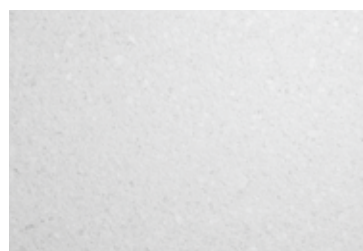
GRANIT antracytowy



PIASKOWIEC naturalny



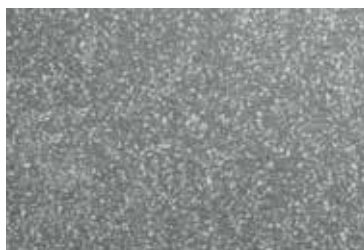
MARMUR słoneczny



MARMUR śnieżny



MARMUR kremowy



BAZALT szmaragdowy



BAZALT rubinowy



BAZALT naturalny czarny



## TECHNOLOGIE

### PRESSTONE

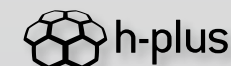
Elementy wykonane według indywidualnego zamówienia mogą zostać wykończone w dowolnym kolorze z palety PRESSTONE.

### NANOTECHNOLOGIA



Technologia utwardzania komponentów przy użyciu promieniowania elektromagnetycznego podnosi odporność produktów na czynniki zewnętrzne, które do tej pory stanowiły poważne zagrożenia dla wyrobów betonowych. Standardowy beton wykazuje widoczną nasiąkliwość. Porowaty materiał nie jest odporny na przenikanie wilgoci. Technologia NANO redukuje nasiąkliwość do minimum. Struktura materiału jest drobniejsza, a otwory kapilarne wypełnione szczelnie nanocząsteczkami. Zabezpieczone w ten sposób wyroby wykazują wybitne właściwości odpychania cieczy. Na powierzchni produktów widać wyraźny efekt perlenia kropli wody, a zanieczyszczenia dają się łatwo usunąć.

### ZABEZPIECZENIE HYDROFOBOWE H-PLUS



Produkty wykonane z przeznaczeniem do stosowania na zewnątrz standardowo zabezpieczamy w technologii H-PLUS.

Technologia hydrofobowa H-PLUS:

- wypiera wilgoć,
- zmniejsza nasiąkliwość na poziomie kapilarnym w całej strukturze materiału, tym samym zwiększając mrozoodporność
- zapobiega erozji betonu,
- zwiększa odporność na działanie soli i innych środków odładzających

### OPTIMALIZACJA DOJRZEWANIA BETONU



VAPORE to standardowa technologia wykorzystywana w procesie prefabrykacji betonowej. Ma ona na celu zwiększenie parametrów użytkowych i jakościowych. W tym celu wyprodukowane elementy transportowane są do specjalnych komór, w których panują optymalne warunki dojrzwania betonu. Powstały ciepły, wilgotny mikroklimat przyspiesza proces zwiększania wytrzymałości wstępnej betonu, w wyniku czego już po ośmiu godzinach materiał może być pakowany i transportowany. VAPORE zmniejsza odchylenia kolorystyki i likwiduje wykwyty pierwotne, ponieważ zawarty we wtłaczanym do komory medium dwutlenek węgla zamyka część porów, uszczelniając masę i redukując chłonność materiału.

### WŁAŚCIWOŚCI SAMOCZYSZCZAJĄCE



W przypadku zastosowania technologii TiO<sub>2</sub>, na powierzchni betonu użytego do produkcji zachodzą silne reakcje utleniające, które przyczyniają się do rozkładu szeregu zabrudzeń organicznych. W ten sposób neutralizowane są tłuszcze, oleje, bakterie i spaliny. Pozostałości po tych reakcjach spłukiwane są przez wodę deszczową i nie stanowią zagrożenia dla ekosystemu.



## PRESSTONE MODERN

Nowoczesna architektura pokochała beton. Jego surowe oblicze i wytrzymałość znajdują zastosowanie zarówno w niebanalnych, minimalistycznych wnętrzach, jak i na elewacjach budynków. Technologia PRESSTONE umożliwia wykonanie oryginalnych detali wykończeniowych według wizji architekta. Płyty i moduły z betonu architektonicznego podkreślają charakter obiektu. Bez względu na miejsce zastosowania beton architektoniczny spełnia swoje funkcje, wtapiając się w stylistykę przestrzeni, a używane formy, podziały i barwy zależą tylko od wizji projektanta.

Odporny na otarcia i uszkodzenia mechaniczne, zachowuje swój estetyczny wygląd przez szereg lat. Rozwiązania PRESSTONE MODERN to połączenie wiedzy technologicznej z misją wychodzenia poza tradycyjne schematy.







## PRESSTONE CLASSIC

PRESSTONE CLASSIC przywróci blask i piękny wygląd budynkom architektury klasycyzmu. Dzięki unikalnej technologii, będącej połączeniem tradycyjnych metod zdobienia w pracowni rzeźbiarskiej i nowoczesnemu procesowi prefabrykacji, ornamentyka kamienia zostanie odtworzona z najdrobniejszymi detalami. Misterne dekoracje, sztukateria gzymsów, obramowania okienne odtworzone dzięki PRESSTONE CLASSIC, przywróca budynkom piękny wygląd. Dziesiątki detali składających się na elewację kamienia, dworku czy pałacu rekonstruowanych jest w formie wiernej pierwowzorowi, przewyższając jakością wykonania wszelkie stosowane dotychczas metody.



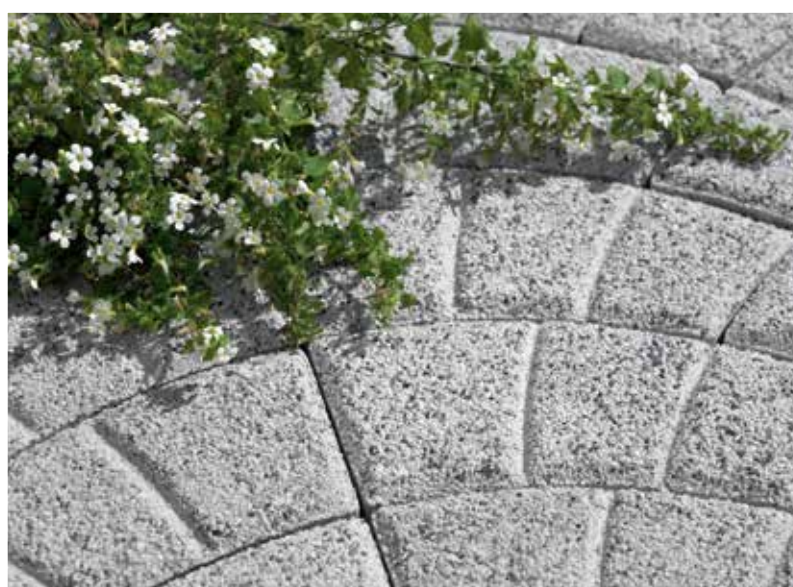


# NAWIERZCHNIE NA ZAMÓWIENIE POWYŻEJ 250 m<sup>2</sup>

Cenimy indywidualne upodobania Klientów i Projektantów. Na potrzeby realizacji oryginalnych i rozbudowanych projektów możliwe jest wykonanie partii produktów w indywidualnie dobranym kolorze i wykończeniu.

## INDYWIDUALNE WYKOŃCZENIE NOVA I EPOKA

Każdy rodzaj nawierzchni na zamówienie może zostać wyprodukowany w technologii NOVA lub poddany obróbce w technologii postarzania EPOKA. Otwiera to nieograniczone możliwości indywidualnej aranżacji przestrzeni wokół posesji, ogrodu i osiedla.



## KORZYŚCI

### UNIKALNY EFEKT EPOKA

Dzięki zaawansowanej technologii udaje się odwzorować piękno i walory kamienia naturalnego, będącego w użyciu przez dziesiątki lat.

### WYKOŃCZENIE NOVA

Nawierzchnie NOVA odkrywają piękno naturalnych kruszyw użytych do produkcji. Barwne kruszywa, odświeżane metodą płukania, powodują wzrost właściwości antypoślizgowych.

### BOGATA OFERTA KOLORYSTYCZNA

W ofercie podstawowej znajduje się osiem receptur jednokolorowych oraz cztery melange powstałe z połączenia trzech barw.

### TRWAŁOŚĆ EFEKTU WIZUALNEGO

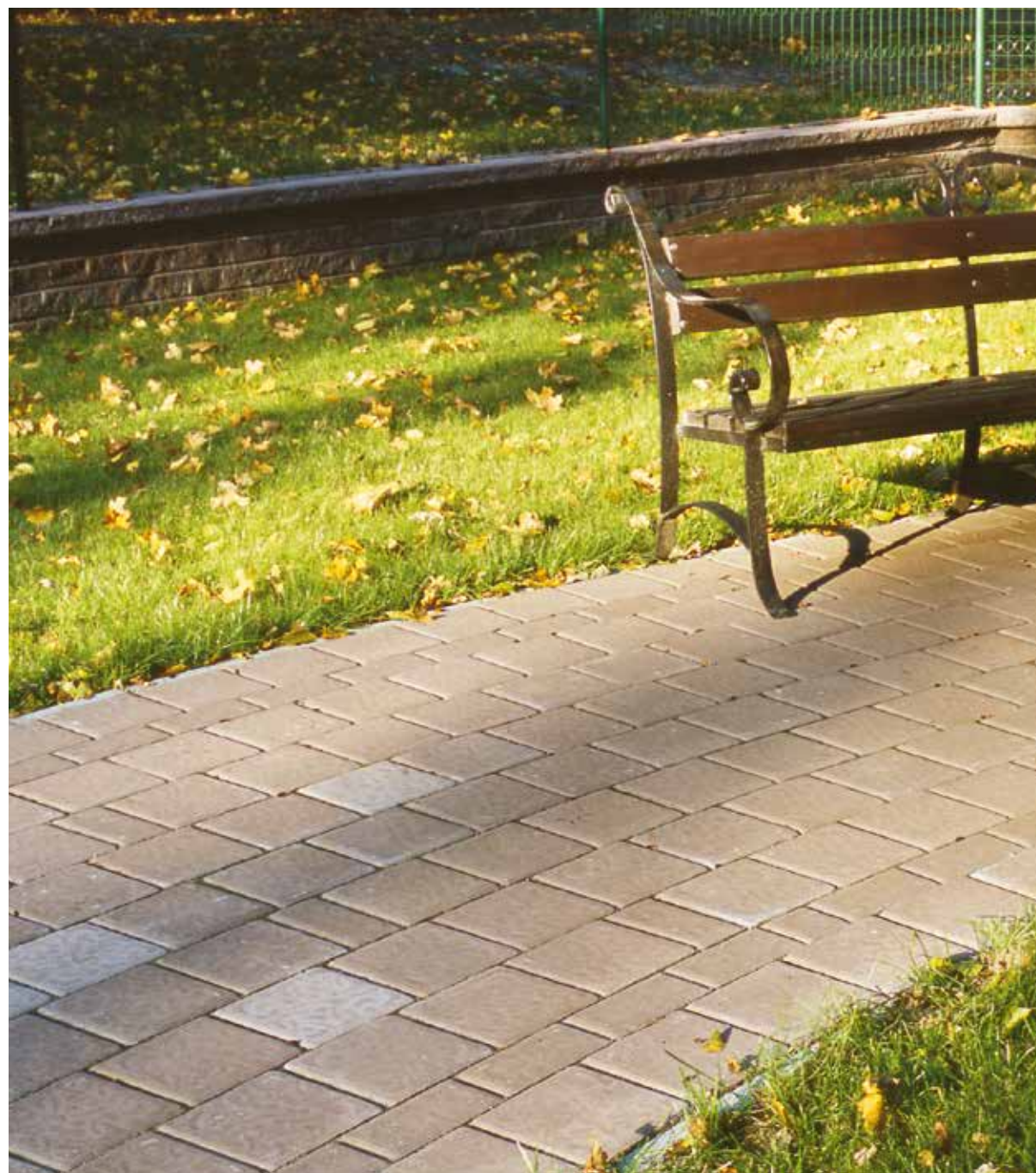
Warunki atmosferyczne oraz eksploatacja nie mają negatywnego wpływu na walory użytkowe i wizualne. Czynniki te nadają nawierzchni niepowtarzalnego charakteru.

### INSPIRACJA Z NATURY

Wszystkie kształty tego programu były inspirowane bryłami stosowanymi w kamieniarstwie, dlatego też w zestawieniu z kamieniem naturalnym mogą stanowić ciekawą aranżację.

### NIEPOWTARZALNE WZORY

Dzięki wielu różnym elementom wymiarowym o zróżnicowanych proporcjach można układać nieskonczenie wiele wzorów.



## CECHY NAWIERZCHNI



### NAWIERZCHNIA STANADARDOWA UNI

Wszystkie elementy barwione są przy użyciu kolorowych kruszyw i barwników. Dzięki temu uzyskane barwy są jednolite.



### MELANŻ

Melanże są uzyskiwane metodą łączenia naturalnych barwników. W połączeniu z różnymi fakturami oferowanych nawierzchni tworzą bogatą i niepowtarzalną kolekcję.



### EPOKA

Niejednorodność powierzchni uzyskana w procesie postarzenia, nadająca produktom niepowtarzalnego uroku.



### WYKOŃCZENIE NOVA

Nawierzchnie NOVA odkrywają piękno naturalnych kruszyw użytych do produkcji. Barwne kruszywa odsłaniane są metodą płukania.



### WYSOKOŚĆ NAWIERZCHNI 4 cm

Specjalne, ekonomiczne rozwiązanie dla lekkich nawierzchni ogrodowych i pieszych, nieodpowiednie dla ruchu kołowego. Masa 1 m<sup>2</sup> nawierzchni to około 90 kg.



### WYSOKOŚĆ NAWIERZCHNI 6 cm

Popularne rozwiązanie dla nawierzchni pieszych i jezdnych o niewielkim natężeniu ruchu. Masa 1 m<sup>2</sup> nawierzchni to około 135 kg



### WYSOKOŚĆ NAWIERZCHNI 8 cm

Rozwiązanie nadające się dla nawierzchni pieszych oraz jezdnych. Masa 1 m<sup>2</sup> nawierzchni to około 180 kg.



### MROZODPORNOŚĆ

Wszystkie elementy nawierzchni POZBRUK są odporne na działanie niskich temperatur, dzięki zminimalizowanej nasiąkliwości, uzyskanej w nowoczesnym procesie technologicznym.

## TECHNOLOGIE

### EPOKA

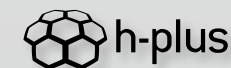
Elementy poddawane są procesowi młoteczkowania, który polega na mechanicznym obijaniu powierzchni oraz krawędzi każdej pojedynczej kostki w powtarzalny sposób.

### MELANŻ

Technologia umożliwiająca równomierne dozowanie w formie poszczególnych mieszanek kolorów betonu. Uzyskuje się w ten sposób:

- rozłożenie wszystkich barw na powierzchni całej warstwy kostki,
- powtarzalność produkcji wyrobów,
- żywe wysycenie kolorystyki.

### ZABEZPIECZENIE HYDROFOBOWE H-PLUS



Produkty wykonane z przeznaczeniem do stosowania na zewnątrz standardowo zabezpieczamy w technologii H-PLUS.

Technologia hydrofobowa H-PLUS:

- wypiera wilgoć,
- zmniejsza nasiąkliwość na poziomie kapilarnym w całej strukturze materiału, tym samym zwiększając mrozoodporność
- zapobiega erozji betonu,
- zwiększa odporność na działanie soli i innych środków odładzających

### OPTYMALIZACJA DOJRZEWANIA BETONU



VAPORE to standardowa technologia wykorzystywana w procesie prefabrykacji betonowej. Ma ona na celu zwiększanie parametrów użytkowych i jakościowych. W tym celu wyprodukowane elementy transportowane są do specjalnych komór, w których panują optymalne warunki dojrzewania betonu. Powstały ciepły, wilgotny mikroklimat przyspiesza proces zwiększania wytrzymałości wstępnej betonu, w wyniku czego już po ośmiu godzinach materiał może być pakowany i transportowany. VAPORE zmniejsza odchylenia kolorystyki i likwiduje wykwyty pierwotne, ponieważ zawarty we wtłaczanym do komory medium dwutlenek węgla zamyka część porów, uszczelniając masę i redukując chłonność materiału.

### WŁAŚCIWOŚCI SAMOCZYSZCZAJĄCE



W przypadku zastosowania technologii TiO<sub>2</sub>, na powierzchni betonu użytego do produkcji zachodzą silne reakcje utleniające, które przyczyniają się do rozkładu szeregu zabrudzeń organicznych. W ten sposób neutralizowane są tłuszcze, oleje, bakterie i spaliny. Pozostałości po tych reakcjach splotywane są przez wodę deszczową i nie stanowią zagrożenia dla ekosystemu.

## KOLORY PODSTAWOWE



SZARY



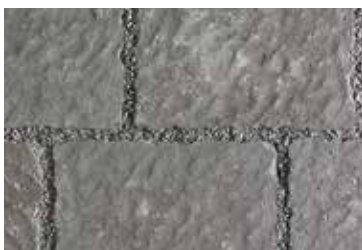
GRAFITOWY



CZARNY



BRAZOWY



SZARY EPOKA



GRAFITOWY EPOKA



CZARNY EPOKA



BRAZOWY EPOKA



CZERWONY



PERŁOWY



PIASKOWY



BURSZTYNOWY



CZERWONY EPOKA



PERŁOWY EPOKA



PIASKOWY EPOKA



BURSZTYNOWY EPOKA

## MELANŻE



MELANŻ KLASYCZNY



MELANŻ WIOSENNY



MELANŻ LETNI



MELANŻ JESIENNY



MELANŻ ZIMOWY



MELANŻ KLASYCZNY EPOKA



MELANŻ LETNI EPOKA



MELANŻ JESIENNY EPOKA



MELANŻ ZIMOWY EPOKA

## KOLORY NOVA



BIAŁY NOVA



STRZEGOMSKI NOVA



SZARY NOVA



GRAFITOWY NOVA



ZIELONY NOVA



WRZOSOWY NOVA



ŻÓŁTY NOVA

# ANTYK EPOKA



20 x 15.5 cm



19.5 x 15.5 cm



18 x 12 cm



21.5 x 11 cm



produkt	ilość w warstwie palety	wydajność z palety	waga palety
ANTYK EPOKA	12 elementów 20 x 15.5 12 elementów 19.5 x 15.5 9 elementów 18 x 12 9 elementów 21.5 x 11	10.50 m <sup>2</sup>	1420 kg





ANTYK



20 x 15.5 cm



19.5 x 15.5 cm



18 x 12 cm



21.5 x 11 cm



produkt	ilość w warstwie palety	wydajność z palety	waga palety
ANTYK	12 elementów 20 x 15.5 12 elementów 19.5 x 15.5 9 elementów 18 x 12 9 elementów 21.5 x 11	10.50 m <sup>2</sup>	1420 kg

# DUO



16.4 x 16.4 cm



16.4 x 24.7 cm



produkt	ilość w warstwie palety	wydajność z palety	waga palety
DUO	20 elementów 24.7 x 16.4 12 elementów 16.4 x 16.4	11.27 m <sup>2</sup>	1520 kg



## PUZZLE



24 x 14.5 cm



24 x 14.5 cm



24 x 14.5 cm



24 x 14.5 cm



24 x 14.5 cm



produkt	ilość w warstwie palety	wydajność z palety	waga palety
PUZZLE	20 elementów	9.14 m <sup>2</sup>	823 kg

STAROBRUK 10 x 20



STAROBRUK 20 x 20



STAROBRUK 28 x 28, 28 x 14



28 x 14 cm



28 x 28 cm



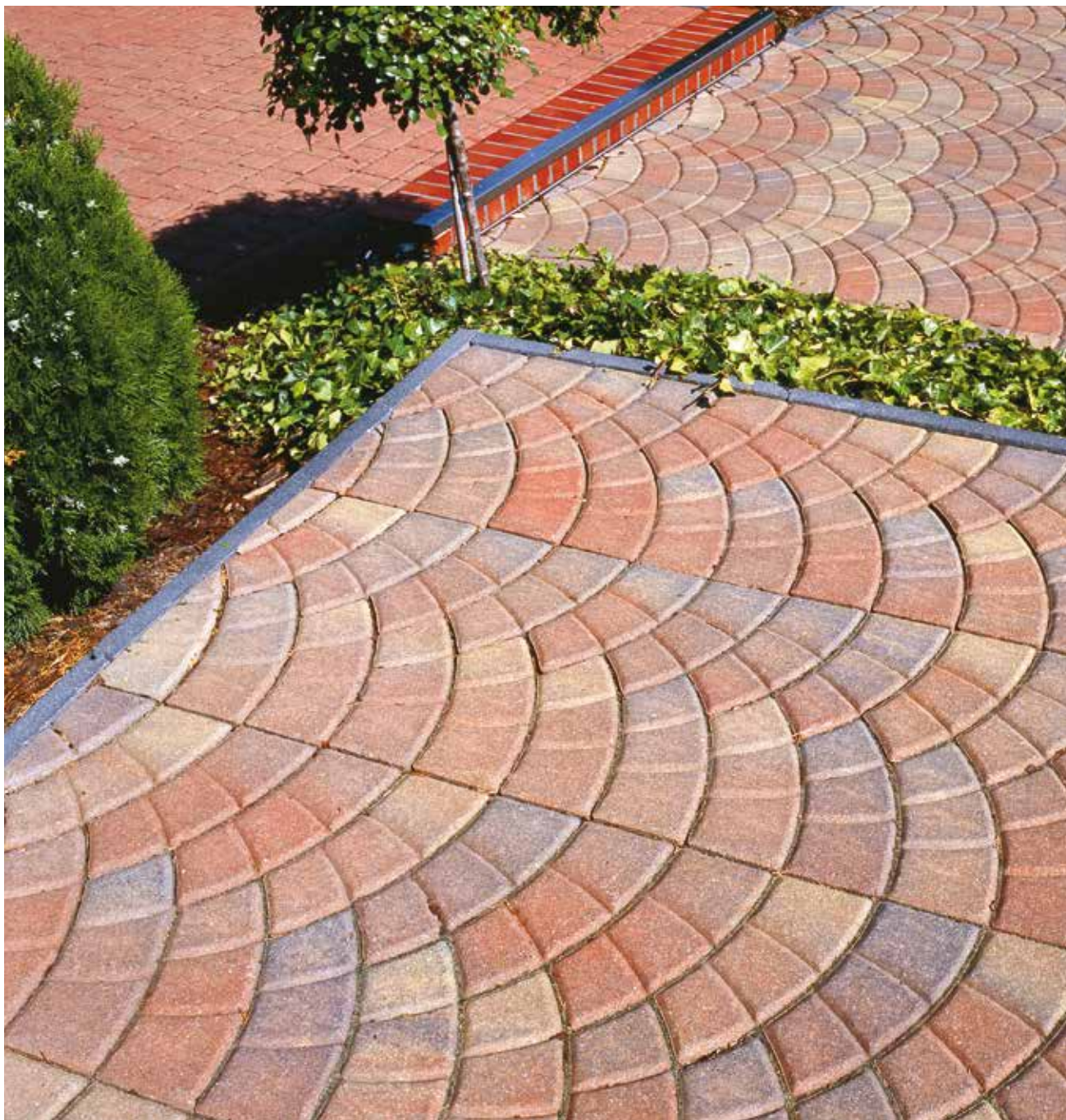
10 x 20 cm



20 x 20 cm



produkt	ilość w warstwie palety	wydajność z palety	waga palety
STAROBRUK 10 x 20	50 elementów całych 4 połówki	10.80 m <sup>2</sup>	1460 kg
STAROBRUK 20 x 20	30	12.00 m <sup>2</sup>	1620 kg
STAROBRUK 28 x 28 i 28 x 14	12 elementów 28 x 28 4 elementy 28 x 14	11.00 m <sup>2</sup>	1485 kg



ROMA



12 x 29 cm



produkt	ilość w warstwie palety	wydajność z palety	waga palety
ROMA	16 elementów lewych 16 elementów prawych	7,68 m <sup>2</sup>	1383 kg



## INDYWIDUALNE WYMIARY BŁOCKÓW GARDEO

Elementy GARDEO powstają poprzez połamanie betonowych prefabrykatów. Usługa obejmuje ustalenie indywidualnych wymiarów powstałych elementów. Prefabrykowane płyty betonowe mogą mieć grubość 7.5, 15 lub 22.5 cm. Z jednej płyty o wymiarach 110 x 100 cm można wykonać monolityczny element o wielkości 85 x 95 cm z łamanymi krawędziami. Można też podzielić bloki na mniejsze, prostokątne elementy.

Standardowo prefabrykaty produkowane są w trzech kolorach melanży GARDEO. Przy odpowiednich ilościach zamówienia istnieje możliwość indywidualnego doboru koloru.

Uzyskane elementy mogą posłużyć do budowy infrastruktury przestrzeni, ścieżek, obrzeży, schodów czy parkowych ławek. Kombinacja trzech grubości betonowych prefabrykatów pozwala zaprojektować ciekawe i niespotykane formy.



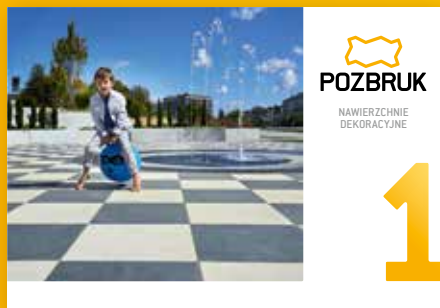
## OPORNIK ELKA

OPORNIK ELKA znajduje wszechstronne zastosowanie w kształtowaniu przestrzeni urbanistycznej. Prefabrykaty ELKA mogą być wykorzystywane jako mury oporowe lub elementy rozdzielające przestrzeń użytkową. Zbudowane z nich obramowania donic lub pasów zieleni stanowią estetyczny akcent w architekturze.

Wymiary pojedynczego modułu ELKA wynoszą 40 x 50 x 80 cm. Elementy pakowane są na paletach po 4 sztuki.

Z jednego opakowania można wykonać 2 mb muru oporowego o wysokości 40 lub 80 cm.

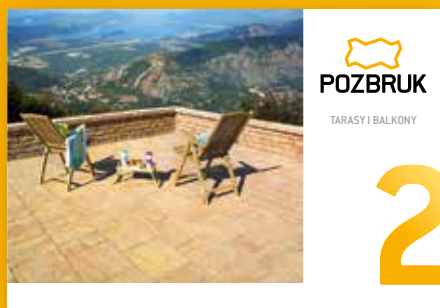




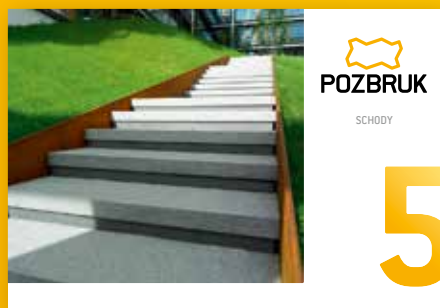
NAWIERZCHNIE DEKORACYJNE



ELEWACJE



TARASY I BALKONY



SCHODY



OGRODZENIA



MAŁA ARCHITEKTURA



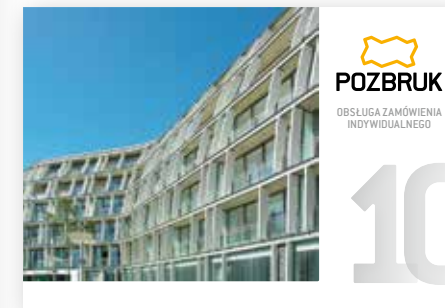
NAWIERZCHNIE UNIwersALNE



PRZEGRODY DŹWIĘKOCHŁONNE



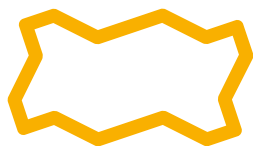
ŚCIANY I STOPY



OBSŁUGA ZAMÓWIENIA  
INDYWIDUALNEGO



PRODUKTY UZUPEŁNIAJĄCE  
I KONSERWACJA



# POZBRUK



## POZ BRUK

### CENTRALA

62-090 Rokietnica,  
Sobota ul. Poznańska 43  
tel. +48 61 814 45 00  
fax +48 61 814 45 05  
e-mail: info@pozbruk.pl



## POZ BRUK

### Zakład w Szczecinie

70-010 Szczecin  
ul. Szczawiowa 65-66  
tel. +48 91 464 67 00  
fax +48 91 464 67 05  
e-mail: szczecin@pozbruk.pl



## POZ BRUK

### Zakład w Janikowie

62-006 Kobylnica, Janikowo  
ul. Gnieźnieńska 37  
tel. +48 61 878 08 00  
fax +48 61 878 08 52  
e-mail: janikowo@pozbruk.pl



## POZ BRUK

### Zakład w Teolinie

92-703 Łódź 35  
Gmina Nowosolna, Teolin 16A  
tel. +48 42 671 30 30  
fax +48 42 671 32 64  
e-mail: teolin@pozbruk.pl



## POZ BRUK

### Zakład w Kaliszu

62-800 Kalisz  
ul. Energetyków 12-14  
tel. +48 62 766 41 05  
fax +48 62 766 41 06  
e-mail: kalisz@pozbruk.pl



## POZ BRUK

### Hurtownia w Gorzowie

Michał Janicki  
ul. Kostrzyńska 87 G  
66-400 Gorzów Wlkp.  
tel. +48 510 151 684  
tel./fax +48 95 722 82 47  
e-mail: janicki.michal@pozbruk.pl

*[www.pozbruk.pl](http://www.pozbruk.pl)*